

Panasonic 使用说明书

微型激光位移传感器【CMOS】 HG-C1000系列

执行标准号: Q/320500 SUNX 21 MC-HGC1050L No.0056-52V

非常感谢您购买Panasonic产品。
请仔细、完整地阅读此使用说明书以便正确、合理地使用此产品。
请把此使用说明书放在随手可得之处以便快速查找。

警告

- 本产品对对象物进行检查(判定、测量), 请勿使用该产品来确保安全, 防止会对人命和财产产生影响事故等。
- 该产品存在一定危险, 请勿直视激光或通过透镜等观察光学系统进行观察。

1 适用的规格/规制

- 本产品符合以下规格/规制。
<欧洲规格>
EMC指令



2 包装物品的确认

- 本体
- 使用说明书(英文、中文)

1台
各语言1份

3 为安全使用激光产品

- 为将激光产品会对使用者产生的障碍防范于未然, IEC规格、JIS规格、GB规格分别制定了以下基准。

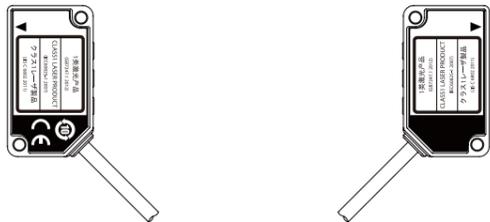
IEC : IEC 60825-1:2007
JIS : JIS C 6802:2011
GB : GB 7247.1:2012

该基准根据激光的危险程度来划分激光产品的类别, 并针对各个类别规定相应的实施安全预防措施。

警告标签

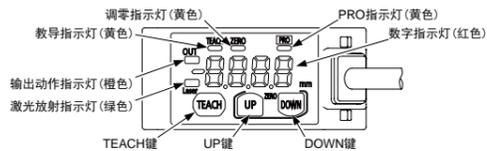


<标签位置>



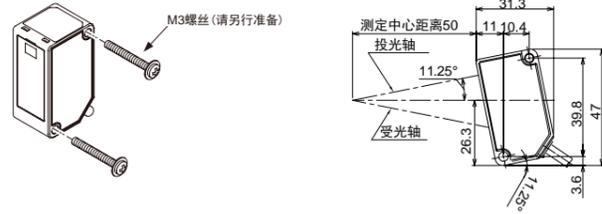
- 本产品上粘贴有英文表述的警告标签。在日本国内或者中国国内使用的情况下, 请剥下英文表述的警告标签, 粘贴日文表述或者中文表述的警告标签。

4 各部分的名称



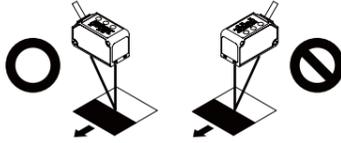
5 安装

- 安装本产品时, 请使用M3螺丝(请另行准备)。请使用0.5N·m的拧紧力矩。
- 为方便光轴调整, 请采用可进行微调的方式安装。



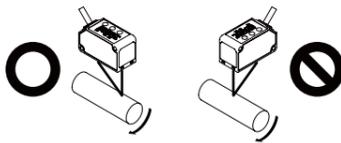
安装方向

- 相对于移动体的方向
<材质、有色差的情况下>
- 测量时, 移动的测量对象物的材质、颜色极端不同的情况下, 按照下图所示方向进行安装, 从而可将测量误差控制在最小限度。



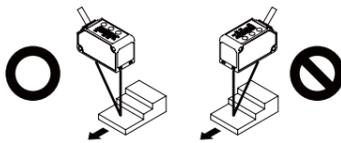
<对旋转的对象物进行测量>

- 对旋转的对象物进行测量时, 按照下图所示方向进行安装, 从而可抑制对象物的上下振动和位置偏移等的影响。



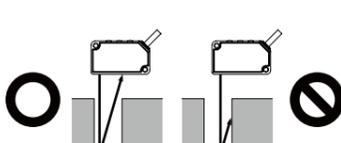
<有段差的情况下>

- 移动的测量对象物存在段差的情况下, 按照下图所示方法进行安装, 从而可抑制段差边缘的影响。



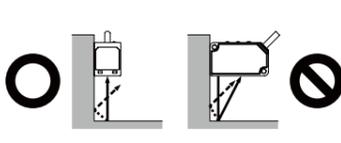
● 在狭缝场所和凹陷部分进行测量

- 在狭缝场所和孔中进行测量的情况下, 安装时, 请注意避免遮挡投影光至受光部的光路。



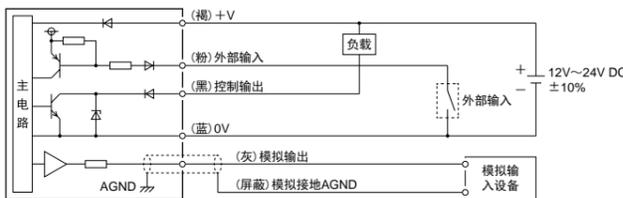
● 将传感器部安装到墙面的情况下

- 请按照下图所示方法进行安装, 以免墙面产生的多重反射光会入光到受光部。另外, 墙面的反射率较高的情况下, 如改为无光泽的黑色, 则可获得良好的效果。

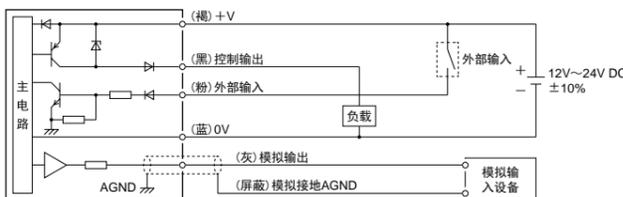


6 输入输出电路图

● NPN输出型



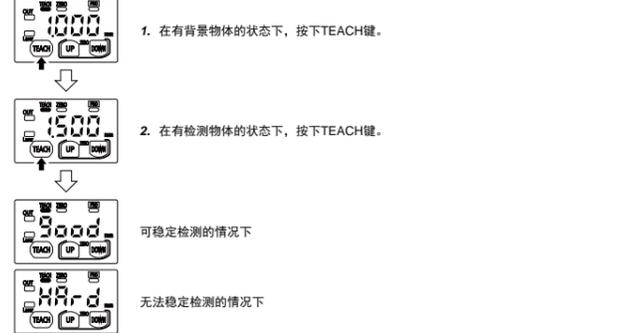
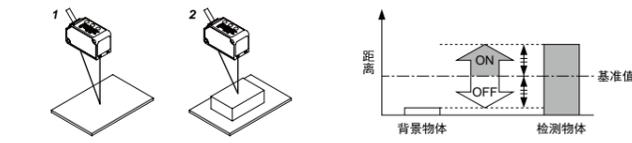
● PNP输出型



7 教导

2点教导

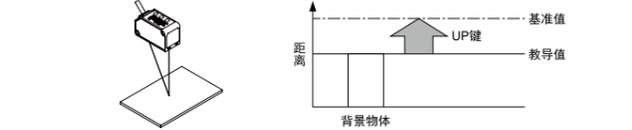
- 基本的教导方法。



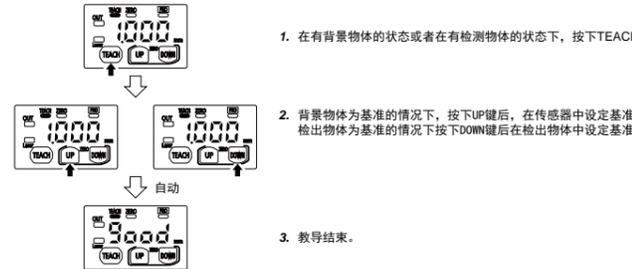
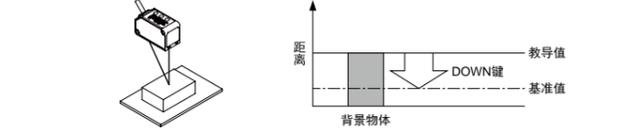
限定教导

- 有微小物体和背景物体的情况下, 如使用该教导方法, 则十分便利。

<背景物体为基准的情况下>

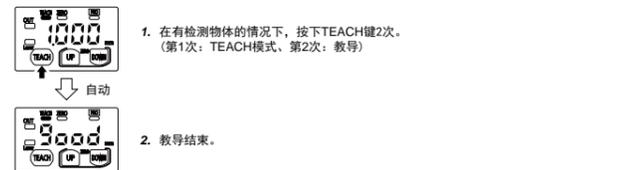
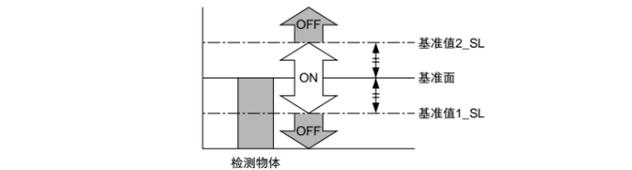


<检出物体为基准的情况下>



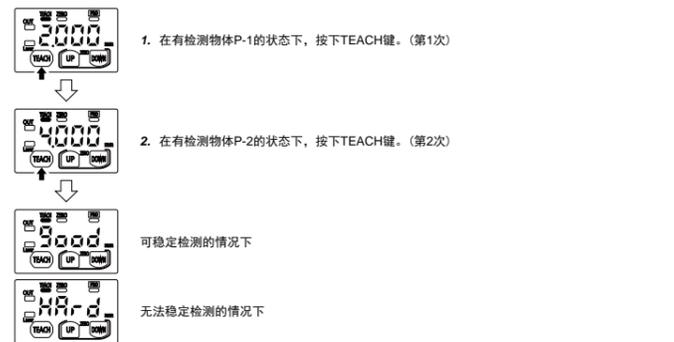
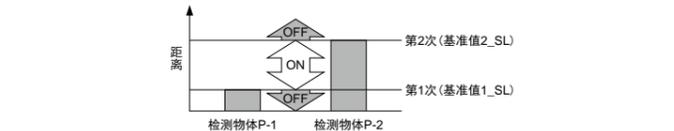
1点教导(窗口比较模式)

- 针对与检测物体基准面之间的距离时不实施1点教导, 而实行设置上限值和下限值的方法。在上下限范围内进行判别时, 使用该功能。
- 实施1点教导(窗口比较模式)的情况下, 请事先在PRO模式的检测输出设定中设为[1点教导(窗口比较模式)]。关于设定方法, 请参考“**12** PRO模式操作说明”。



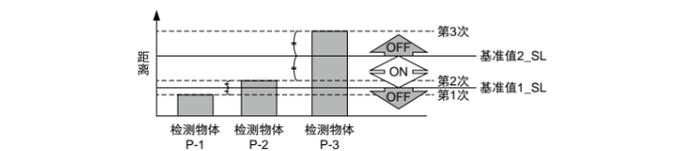
2点教导(窗口比较模式)

- 执行2点教导, 设定基准值范围的方法。
- 实施2点教导(窗口比较模式)的情况下, 请事先在PRO模式的检测输出设定中设为[2点教导(窗口比较模式)]。关于设定方法, 请参考“**12** PRO模式操作说明”。
- 执行教导时, 请使用距离有所不同的检测物体(P-1、P-2)。



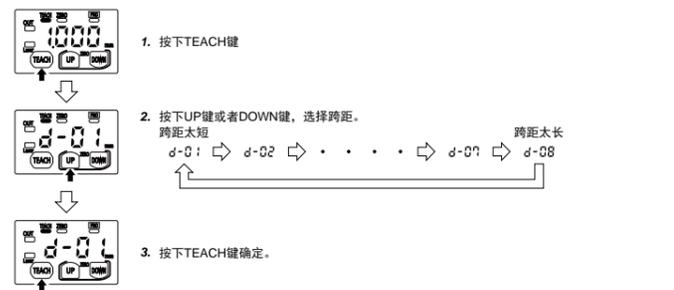
3点教导(窗口比较模式)

- 执行3点(P-1、P-2、P-3)教导, 如下图所示, 在第1次和第2次之间设定基准值1_SL, 在第2次和第3次之间设定基准值2_SL, 并设定基准值范围的方法。
- 实施3点教导(窗口比较模式)的情况下, 请事先在PRO模式的检测输出设定中设为[3点教导(窗口比较模式)]。关于设定方法, 请参考“**12** PRO模式操作说明”。
- 教导后, P-1、P-2、P-3将会按照由小到大的顺序自动排列。



上升微分模式或下降微分模式的跨距调整

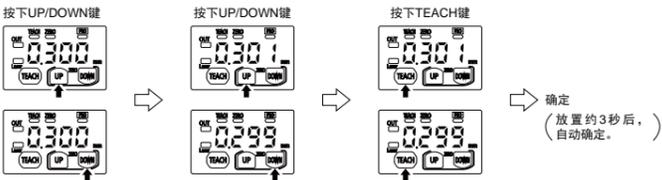
- 取消缓和的测定值变化, 只要检测急剧的测定值变化时, 请进行使用。
- 使用上升微分或下降微分模式的场合, 请事先以PRO模式的检测输出设定设为“上升微分”或“下降微分模式”。
- 关于设定方法, 请参考“**12** PRO模式操作说明”。
- 基准值可以利用基准值微调功能进行设定。关于基准值微调功能, 请参考“**8** 基准值微调功能”。



3 基准值微调功能

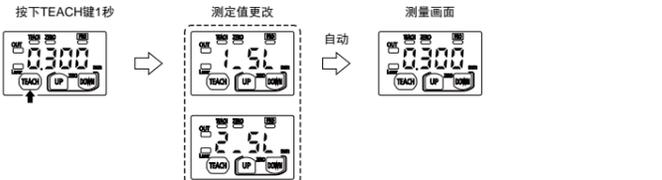
- 可在测量画面中对基准值进行微调。
- 教导后也可微调基准值。

<通常检测模式、上升微分模式或下降微分模式>

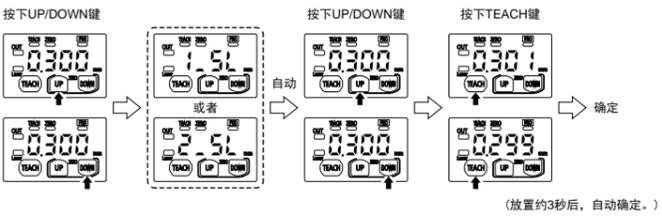


<窗口比较模式>

- 将检测输出设为窗口比较模式的情况下，按下TEACH键1秒后，对“1.5L”和“2.5L”的显示进行切换。

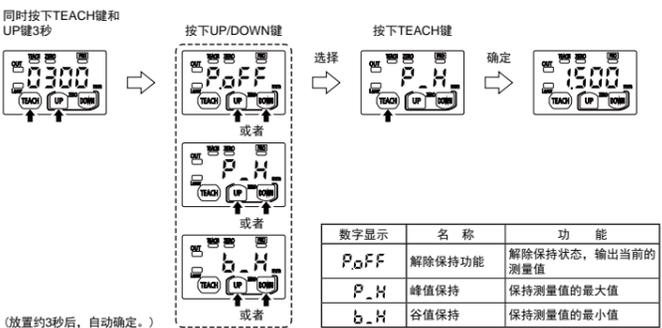


- 要对“1.5L”或者“2.5L”的基准值进行微调时，按下UP键或者DOWN键，显示“1.5L”或者“2.5L”后，即可对基准值进行微调。



9 峰值、谷值保持功能

- 峰值、谷值保持功能是指显示峰值和谷值的功能。
- 将峰值、谷值保持功能设为“峰值保持”或者“谷值保持”时，实行调零功能时所保持的测定值将归零。



10 调零功能

- 调零功能是指使测量值强制“置零”的功能。
- 设定调零时，调零指示灯(黄色)点亮。
- 峰值、谷值保持功能有效时，一旦执行调零功能，所保持的测定值将复位。
- 表示设定偏移时，调零功能将无法设定。

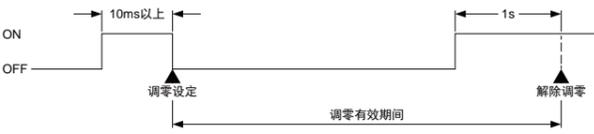
<调零设定>



<解除调零>



- 通过外部输入来对调零功能进行设定/解除时，动作如下图所示。



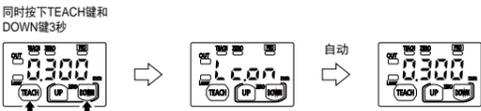
- 通过外部输入设定调零设定时，如重新通电，就解除设定。此时无法保存调零。
- 即使传感器本体已对调零功能进行设定，仍可通过外部输入来设定/解除调零。但是，重新通电后，将会显示传感器本体所设定的调零。

(※)通过外部输入设定保存至传感器本体时，通过 **12 PRO模式设定** 的“外部输入设定”使保存有效。

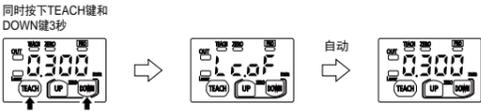
11 按键锁定功能

- 按键锁定功能是指不受理按键操作，以免错误地更改各设定模式下的设定条件。
- 设定按键锁定后，如操作按键，数字显示部分将会出现“L.o.c”的显示。

<设定按键锁定>



<解除按键锁定>



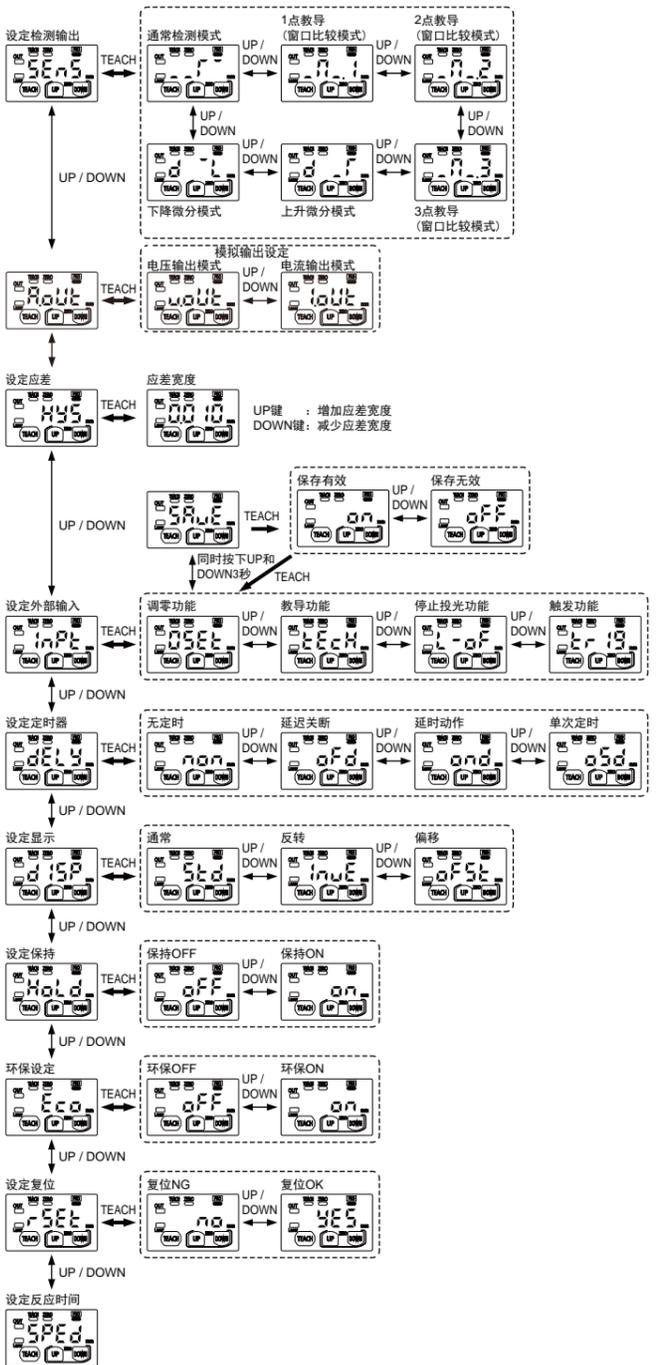
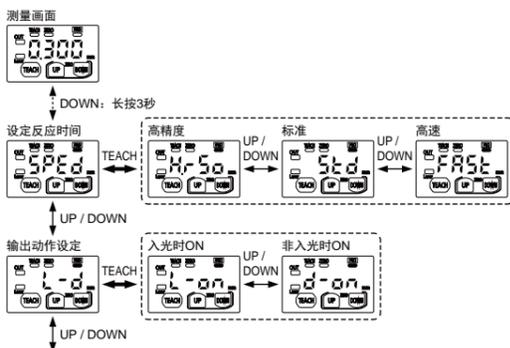
12 PRO模式设定



- 设定PRO模式时，PRO指示灯(黄色)点亮。
- 设定PRO模式的过程中，如按下DOWN键3秒以上，则返回至测量画面。

项目	初始状态	内容
设定反应速度	Mr50	设定反应时间。 “Mr50”：高精度10ms、“Std”：标准5ms “FR5t”：高速1.5ms
输出动作设定	L-on	选择控制输出的动作模式。 “L-on”：入光时ON、“d-on”：非入光时ON
设定检测输出	---	设定检测输出。 “f”：通常检测模式 “1.2”：1点教导(窗口比较模式) “2.2”：2点教导(窗口比较模式) “3.3”：3点教导(窗口比较模式) “d.f”：上升微分模式 “d.l”：下降微分模式
模拟输出设定	vout	设定模拟输出动作模式。 “V.out”：电压输出(0V~5V) “I.out”：电流输出(4mA~20mA)
设定应差	002	应差宽度0.01mm~5.00mm
设定外部输入	0SEt	设定外部输入。 “0SEt”：调零功能、“tEcH”：教导 “L-oF”：停止投光功能、“t-r 9”：触发功能
设定定时器	non	设定定时器的动作。定时时间固定设为5ms。 “non”：无定时、“oFd”：延迟断开 “onD”：延时动作、“o5d”：单次定时
设定显示	Std	可切换测量值的显示。 “Std”：通常、“InUE”：反转、“oFSt”：偏移
设定保持	oFF	对发生测量错误(受光量不足、光量饱和、测量范围外)时的控制输出和模拟输出动作进行设定。 “oFF”：保持OFF、“on”：保持ON
环保设定	oFF	30秒内如未操作按键，则可使数字显示部分熄灭。可控制消耗电流。 “oFF”：环保OFF、“on”：环保ON
复位设定	no	恢复至初始状态(出厂状态)。 “no”：复位NG、“yES”：复位OK
复位设定	oFF	根据外部输入，调零的内存保存。 “oFF”：内存保存无效、“on”：内存保存有效

步骤



13 错误显示

- 错误时应采取下列措施：

错误显示	内容	处理
<保持OFF> ----	反射光量不足，检测物体超出检测范围。	请确认检测物体是否在测量范围内。 请调整传感器的安装角度。
<保持ON> 测量值闪烁	闪存发生损坏，或已到使用寿命。	请向本公司咨询。
E-r 1	检测输出的负荷短路形成的过大电流。	请切断电源确认负荷。
E-r 2	半导体激光发生损坏，或者已到使用寿命。	请向本公司咨询。
E-r 3	· 调零时，未能正常测量。 · 由于显示设定设为偏移，因此不能使用调零功能。	· 请确认检测距离是否在规格范围内。 · 请将显示设定设为偏移以外的内容。
E-r 4	执行教导时，未能正常测量。	请确认检测距离是否在规格范围内。
E-r 90 E-r 91 E-r 92 E-r 93	系统错误。	请向本公司咨询。

14 规格

种类		测量中心50mm型
型号名称	NPN输出	HG-C1050L
	PNP输出	HG-C1050L-P
测量中心距离		50mm
测量范围		±4mm
重复精度		20μm
直线性		±0.3%F.S.
温度特性		0.03%/F.S./°C
光源		红色半导体激光 1类(JIS/IEC/GB) 最大输出：0.2mW、发光光束波长：655nm
光束直径(注2)		约φ150μm
电源电压		12V~24V DC±10% 脉动P-P10%
消耗电流		40mA以下(电源电压24V DC时)、65mA以下(电源电压12V DC时)
控制输出	<NPN输出型> NPN开路集电极晶体管 · 最大流入电流：50mA · 外加电压：30V DC以下 · 剩余电压：1.5V以下 (流入电流50mA以下)	<PNP输出型> PNP开路集电极晶体管 · 最大源电流：50mA · 外加电压：30V DC以下 (控制输出-+V之间) · 剩余电压：1.5V以下 (流出电流50mA以下) · 漏电流：0.1mA以下
输出动作	入光时ON/非入光时ON 可切换 配备(自动恢复型)	
短路保护		
模拟输出	电压	· 输出范围：0V~5V(警报时：+5.2V) · 输出阻抗：100Ω
	电流	· 输出范围：4mA~20mA(警报时：0mA) · 负载阻抗：300Ω 最大
反应时间	1.5ms/5ms/10ms 可切换	
外部输入	<NPN输出型> NPN无接点输入 · 输入条件 有效：+8V~+V DC或者开放 有效：0V~+1.2V DC · 输入阻抗：约10kΩ	<PNP输出型> PNP无接点输入 · 输入条件 有效：0V~+0.6V DC或者开放 有效：+4V~+V DC · 输入阻抗：约10kΩ
保护构造	IP67(IEC)	
污损程度	2	
使用环境温度	-10°C~+45°C(注意不可结露、结冰)、保存时：-20°C~+60°C	
使用环境湿度	35%~85%RH、保存时：35%~85%RH	
使用环境照度	白炽灯：受光面照度3,000lx以下	
使用标高	2,000m以下	
电缆	带0.2mm ² 5芯复合电缆2m	
材质	本体外壳：铝铸件 前面盖板：丙烯酸	
重量	约35g(不含电缆)、约85g(含电缆)	
适用规格	符合EMC指令	

(注1)：未指定测量条件时，使用条件如下：电源电压：24V DC、环境温度：+20°C、反应时间：10ms、测量中心距离的模拟输出值。对象物体：白色陶瓷。
(注2)：测量中心距离的大小，按照中心光强度的1/e²(约13.5%)定义。如果定义区域外有光泄漏，并且检测点周围有高于检测点本身的强反射，测定结果可能会受到影响。

15 注意事项

- 本产品是以在工业环境中使用为目的而开发/制造的产品。
- 请务必在切断电源的状态下实施配线作业。
- 如发生误配线，则会引发故障。
- 请避免与高压线和动力线实施平行配线，或者使用同一配线管。否则会因感应而引发误动作。
- 请确认电源变动，以免电源输入超过额定值。
- 在电源中使用市售的转换调节器的情况下，请务必将电源的外壳接地(F.G.)端子接地。
- 在传感器安装周围使用会产生干扰的机器(转换调节器、变频马达等)时，请务必将机器的框架接地(F.G.)端子接地。
- 请避免在接通电源时的过渡状态下进行使用。
- 关于电缆的延长，可使用0.3mm²以上以上的电缆，全长最多可达10m。
- 请勿用蛮力弯折电缆的引出部分，并避免施加拉拽等压力。
- 虽然因种类而异，但是快速启动式和高频亮灯式荧光灯以及太阳能等的光可能会对检测产生影响，因此请注意避免直接入光。
- 请勿在室外使用。
- 请勿使本产品的投光、受光面附着水、油、指纹等会使光发生折射的物质，或者灰尘和垃圾等会使光遮断的物质。已附着的情况下，请使用不会产生灰尘的软布、或者透镜用纸来擦拭。
- 请避免在蒸汽、灰尘较多的场所、或有腐蚀性气体等的环境中使用。
- 请注意避免沾到稀释剂等有机溶剂、强碱、强碱、油和油脂。
- 对传感器头部的投光窗/受光窗进行扫除时，请务必在切断电源状态下进行操作。
- 本产品的定向性有所偏差。在使用本产品时，请保持安装支架等的光轴可调整。
- 内存的写入寿命为约10万次。“ON”：使用内存保存有效时，请注意写入寿命。

16 产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬 [Cr(VI)]	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
实装电路板	×	○	○	○	○	○
外装部件(※)	○	○	○	○	○	○
包装配件	○	○	○	○	○	○

本表依据SJ/T 11364的规定编制。
○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。
×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

(※)：外装部件包括外箱体、标牌类、光学零件、电缆、连接器、配线用螺丝、端子、安装支架等零件。
<批号含义>
FD1N(2015年4月生产)
L 月[A(1月)、B(2月)、C(3月)、...、L(12月)]
— 西历[A(10年)、B(11年)、C(12年)、...、J(19年)]
[0(20年)、1(21年)、2(22年)、...、9(29年)] 每10年英文和数字更换

制造商：松下神视电子(苏州)有限公司

地址：江苏省苏州市苏州新区火炬路97号 销售商：松下电器机电(中国)有限公司
网址：http://device.panasonic.cn/ac/c
地址：中国(上海)自由贸易试验区马吉路88号7、8号楼二层全部
元器件客服中心 客服热线：400-920-9200 传真：400-820-7185
在中国印刷 Panasonic Industrial Devices SUNX Suzhou Co.,Ltd.2015